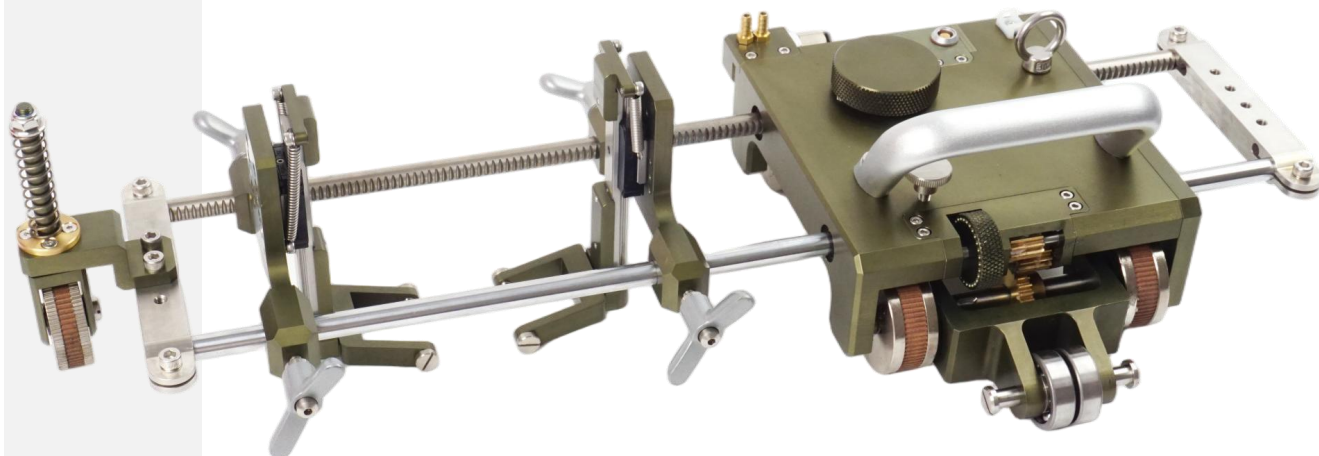


# HS-04

## 双轴链条式扫查器



## 规格参数

适应管径范围:  $\Phi 168\text{mm}-\Phi 508\text{mm}$

编码器: 22.64 step/mm

适应壁厚:  $\leq 122\text{mm}$

双轴编码器线缆长度: 3m

检测工件材质: 铁质材料及非铁质材料

单节链条尺寸: 148mm x 66mm x 32mm

单节链条重量: 0.22KG

尺寸规格: 454mm × 175mm × 105mm

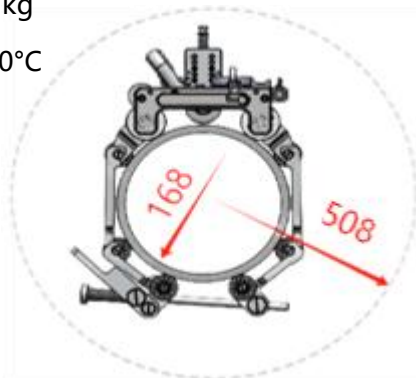
设备重量: 5.5kg (不包含链条)

包装重量: 14.8-15.7kg

操作温度:  $-20^{\circ}\text{C}$ 至 $50^{\circ}\text{C}$

作业环境: 可淋水

径向间隙: 115mm



## 产品配置

**灵活的链条结构:** 链条和锁紧机构可以快捷灵活的适应168-508mm间的任意管径;

**二维编码:** 配备5V微型高精度X、Y轴双编码器, 可以同时进行二维编码记录, 完成C扫描;

**探头兼容:** 支持PA或TOFD探头;

**加载臂:** HS-07的加载臂能够自由伸缩臂长, 以适应工件表面的变化, 并保证探头的耦合状态;

**强力磁性轮:** HS-07配备有五个强力磁性轮, 有效防止意外脱落, 为检测作业提供可靠的安全保障;

**标准配置灵活搭配:** 标准产品12英寸最大可兼容至 $\Phi 304\text{mm}$ 管径工件, 20英寸最大可兼容至 $\Phi 508\text{mm}$ 管径工件 (如有更大管径工件检测需求, 可加购链节, 通过增加链节适配更大管径, 最大可至 $\Phi 2038\text{mm}$ )。

## 产品特点

- 专门为需要双轴扫查的工况量身定做, 支持单轴和双轴检测方式, 可以有利的辅助超声工作者完成管道环焊缝、平板焊缝及棒材的检测工作;
- 灵活的机械结构使其可以根据工件尺寸, 通过增减链节快速且便捷地适应不同的管道直径;
- 设备最大支持安装1对探头, 支持PA和TOFD探头, 支持多样化的超声检测;
- 旋转X/Y轴控制旋钮, 每档推进1mm, 实现缺陷的毫米级精确定位;

