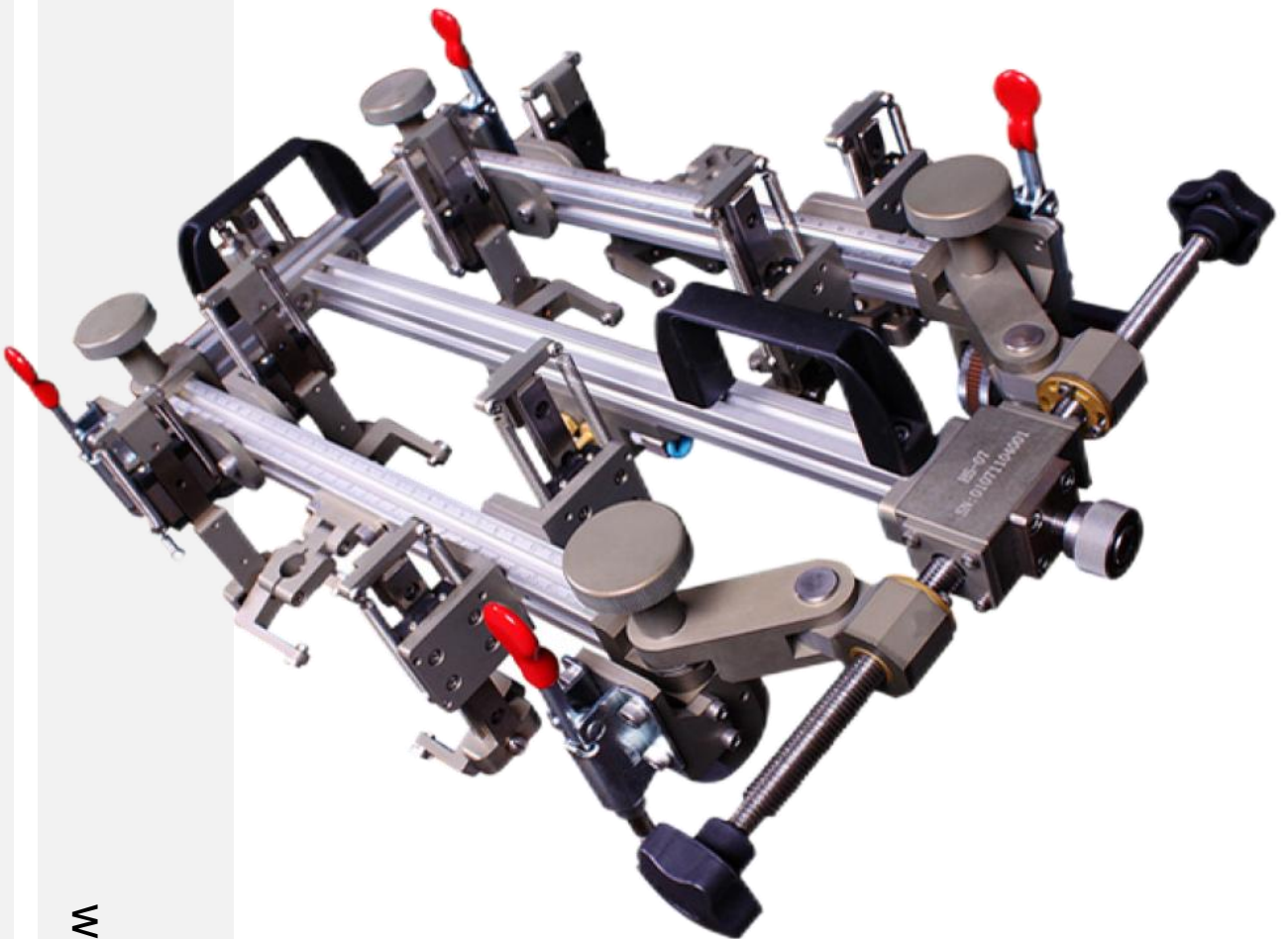


HS-07

罐体封头焊缝扫查器



规格参数

工件类型: 罐体封头、管焊缝、平板焊缝

封头尺寸范围: $\geq \Phi 1500\text{mm}$

适应壁厚: $\leq 230\text{mm}$

编码器: 22.64step/mm

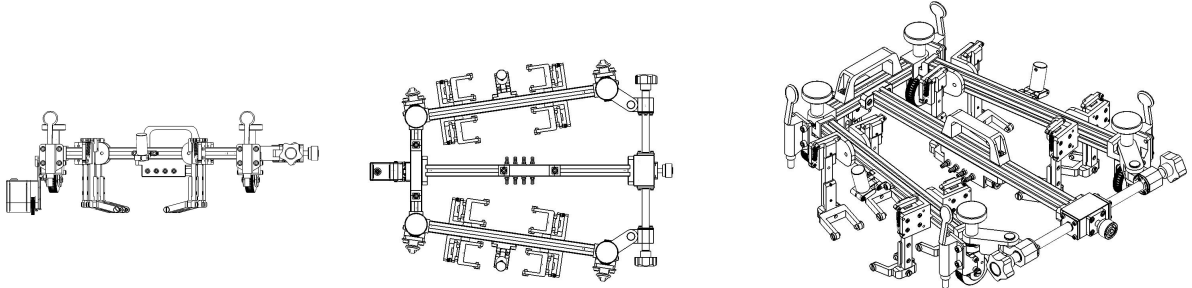
可夹持探头数: 最多4对TOFD/UT探头

尺寸规格: 533mm × 338mm × 150mm

设备净重: 5.5kg

使用环境: -20-50°C

设备性能: IP65(防水防尘)



产品配置

扫查器主体: HS-07为框架式设计, 其各模块可快速进行安装和拆卸, 操作简单便捷, 使用友好;

激光指示器: 机身搭载激光指示器可清晰地指示焊缝位置, 指导检测员操作扫查器时不偏离焊缝轨迹;

强力磁性轮: HS-07配备有四个强力磁性轮, 有效防止意外脱落, 为检测作业提供可靠的安全保障;

脱磁装置: 扫查器运用脱磁装置, 操作者可以轻松的将扫查器从工件上取下;

加载臂: HS-07的加载臂能够自由伸缩臂长, 以适应工件表面的变化, 并保证探头的耦合状态;

ENC-02编码器: 扫查器配有5V微型高精度编码器用于辅助数据采集时的位置记录;

封头尺寸适应结构: HS-07能够轻松调节自身曲率适应不同规格封头尺寸, 并具有锁紧结构用于锁定曲率;

产品特点

- 专门针对罐体封头焊缝而设计的手动扫查器, 能够满足环形路径的曲率变化, 支持纬度方向环焊缝和经度方向纵焊缝的检测, 可以有利的辅助超声工作者完成罐体封头焊缝的检测工作;
- 灵活的机械结构能够使其可以根据工件形状快速且便捷地调整自身的曲率, 以适应不同直径的封头焊缝;
- 设备最大支持安装4对TOFD探头同时进行检测, 根据壁厚可灵活选用探头数量, 完美实现对焊缝的一次全覆盖检测, 极大的提高检测效率;

